Fabrication dans nos usines

5 ans garantie

ISO 14001 Fabrication sous

M3 Classement au feu

E1 Contrôle émission formaldéhydes

PEFC PEFC/07-32-197

eol.

Tables de réunion

Abattantes

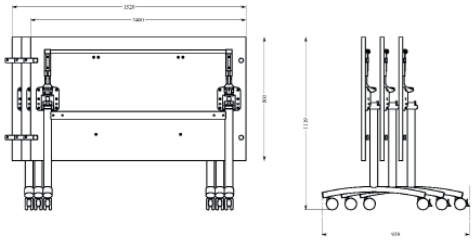
Construction

1. Plateau mélamine ép. 25 mm, densité 630 à 710 Kg/m³, contrebalancé dans le décor. Chant périphérique en ABS ép. 2 mm, contretypé dans le décor du plateau.
2. Structure poutre métallique en tube carré 40 x 40 mm assemblée à 2 consoles pivots métalliques qui assurent le maintien et le pivotement du plateau. Poutre métallique noire. Verrouillage et déverrouillage par une pression manuelle via la barre métallique ronde ø 20 mm noire, positionnée sur l'avant du plateau. Clipsage de sécurité du plateau en position de travail ou basculée. Juxtaposition des tables entre elles par platines métalliques de raccordement. Assemblage sans outils par boutons moletés.
3. Piètement métallique « i » à dégagement latéral composé d'un fût vertical et d'une embase en tube ovale 60 x 30 mm. Finition du piètement aux extrémités par 2 embouts en ABS injecté, teinté dans la masse, assorti à la finition du piètement. Piètement métallique équipés de 4 roulettes ø 75 mm, à rotation 360° dont 2 pourvues de freins.

4.

	Entraxes de piètement en cm
L. 120 cm	92
L. 140 cm	112
L. 160 cm	132
L. 180 cm	152
Demi-lune 165 cm	62
Demi-lune 136 cm	62
Angle intégré 90°	132

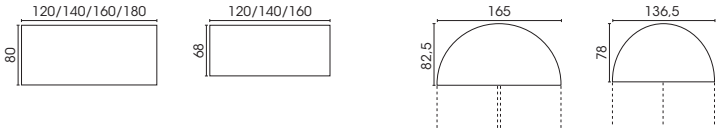
5. Encombrement des tables rabbatues.



1ère table : L. 140 x P. 74 cm, table suivante : L. + 5,5 cm, P. + 14,5 cm.

6. Hauteur : 73,5 cm.
7. Préconisation d'entretien : chiffon sec - eau savonneuse. L'entretien ne doit pas se faire avec des produits contenant des solvants. Ne jamais utiliser de poudre, seuls les produits PH neutre sont indiqués.

Synoptique en cm

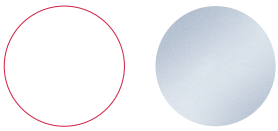


Nuancier

Décors de plateaux mélamine sur stock

Blanc neige — Erable blanc — Chêne clair — Pommier de France

Finitions de piétements sur stock



Blanc RAL 9010 — Gris aluminium RAL 9006